

KALİTENİN DÜNYA TEMSİLCİSİ

Kaliteli deriler kaliteli makinalarla,
kaliteli makinalar da **DERİMAKSAN**'da üretilir.

Qualified leather is manufactured with qualified machines,
and qualified machines are always produced at **DERİMAKSAN**.

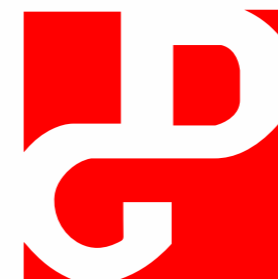
Ofis: Su Plaza 1201/1 Sok. No: 2 K: 5/501 Yenişehir/İzmir/Türkiye
Fabrika-1: AOSB 3. Cad No: 17 Akhisar/Manisa/Türkiye
Fabrika-2: Bahçelievler Mah. 430 Sok. No: 8 Yazıbaşı - Torbalı/İzmir/Türkiye

www.derimaksan.com

info@derimaksan.com / derimaksan@gmail.com
+90 232 376 76 92/+90 232 457 57 41



İNTERNET SİTEMİZ



DERİ-MAKSAN GROUP



WEBSITE



TEKNİK ÖZELLİKLER

1. Boyama kabinde 16+16=32 adet Aircom tabanca ve 3 adet Aircom İtalyan pompa bulunmaktadır. Boyama kabineye bağlı 4 kurutma ve 1 soğutma kabini bulunmaktadır.
2. Toplamda 32 tabanca olması ve ayarlanabilir hızlarda boya atması %30 boya tasarrufu ve finisaj kalitesi sağlamaktadır.
3. Bant ve kafa hızları hız kontrol cihazları ile kontrol edilmektedir.
4. Baca egzoz sistemi salyangoz tip aspiratörlerle çalışan sulu sistemle üretilmiştir. Çekiş mükemmeldir.
5. Baca aspiratörü tarafından emilen boya partiküllerinin tamamı devri daim ve ekolojik baca su sistemi ile filtreli sistemde tutulmaktadır. Böylelikle boya partiküllerinin makineden dışarı çıkışı tamamen engellenmektedir.
6. Boyama kabini alt, üst ve yan konstrüksiyonları 304 kalite paslanmaz çelikten üretildiği için sonsuz ömürlüdür.
7. Boyama kabini giriş ve çıkış kısımları yarım daire olarak tasarlanmıştır. Bu tasarım, kare tip boyama kabinlerinde kör noktada kalan bölgeleri de açığa çıkararak boya atışlarının gözlemlenebilmesini sağlamaktadır.
8. Ön camlarda döner karosel, (iş güvenliği açısından da zorunlu olan) switch sistemiyle donatılmıştır. Bu emniyet switch sistemiyle, camlar açıldığı zaman kafanın dönmesi otomatik olarak durur.
9. Elektrik panosu Avrupa norm ve standartlarına göre üretilmiştir.
10. Makinede 4 ayrı boyama ve 1 adet cila kanalı mevcuttur. Ayrı boya kanalları sayesinde aynı anda iki farklı renk boya atılması mümkündür.
11. Ayrı boya kanalları olması sebebiyle gün sonunda ya da boya değişimi esnasında makinenin içinde kanallarda bulunan boyayı geri çekme sistemi bulunmaktadır. Sistemdeki boya miktarı da yaklaşık 2 kg civarındadır.
12. Kurutma kabindeki nem oranı özel cihazlar ile kontrol edilmektedir.
13. Bant redüktörü misina rölesine aküple olup güç kayıpları ortadan kaldırmıştır.
14. Özel misina yıkama sisteminin tahrik mekanizması bant rölesine bağlı olduğundan bant çalışmaya başladığı an misinalar yıkama sistemine verilen su ile devamlı olarak temizlenmektedir. Böylelikle renk değişimlerinde misina altına farklı renk iz yapmamaktadır.
15. Kurutma kabinlerinde ısı kayıpları çift cidar arasına konulan yüksek yoğunluklu İzocam sayesinde en aza indirilmiştir.
16. Kurutma kabinlerinde hava debisi yüksek radyal aspiratörler kullanıldığı için sessiz ve titreşimsiz bir çalışma ortamı sağlanmıştır.
17. Makinamızda kullanılan ekonomizer kendi üretimimiz olduğu için her an yedek parçası sağlanabilmektedir. Acil durumlarda servis ekonomizeri gönderilerek üretimin ara vermemesi sağlanır.
18. Çift kafalı makinede bulunan ekonomizerler birbirinden bağımsız olup ayrı ayrı ayarlanabilir. Bağımsız olmaları sebebiyle herhangi bir ekonomizerde bir arıza oluşması durumunda diğeri çalışmaya devam eder ve üretimde aksama yaşanmaz. Bu özellik sadece bizim makinemizde bulunmaktadır.
19. Ekonomizerlerde bulunan LCD ekran yardımıyla kafa ve bant hızları görülmektedir. Ayrıca boyanan derinin desimetrekare olarak ölçüsü ve adedi (%10 hata payıyla) aynı ekranda gösterilmektedir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

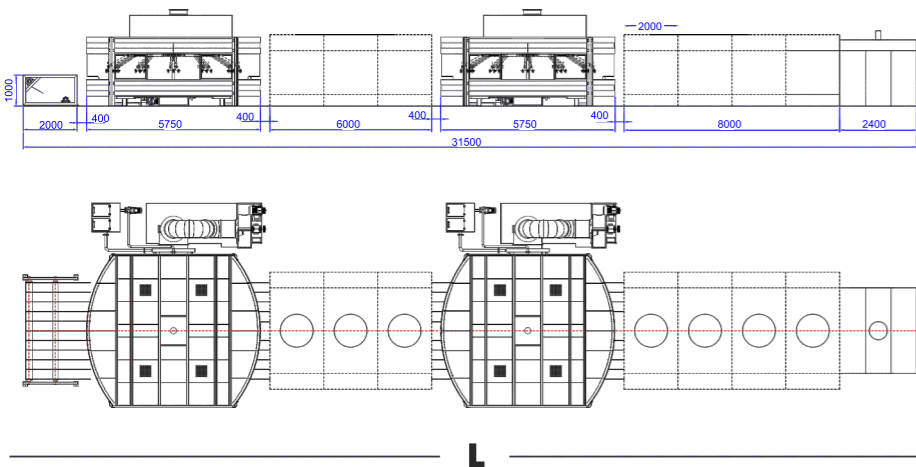
1. There are 16 + 16 = 32 Aircom guns and 3 Aircom Italian pumps in the spraying cabinet and four drying and one cooling cabinets connected.
2. Totally 32 guns and adjustable rotating speeds provide 30% dye saving and finishing quality.
3. Belt speed and rotating speed of spraying cabinet are adjustable by speed controllers.
4. Chimney exhaust system is working with water and snail type aspirators. Suction is great.
5. All of the dye particles absorbed by the aspirator are kept in the circulated water and ecological chimney system this is filtered. Coming out of dye particles is prevented.
6. The bottom, top and side constructions of spraying cabinet are produced from 304 quality stainless steel and can be used forever.
7. The inlet and outlet parts of the spraying cabinet are designed as semicircles. This design also reveals areas remaining in the blind spot in square type spraying cabinets so that spraying process can be observed clearly.
8. Rotating arms to which guns are connected is equipped with a switch system (which is also mandatory due to the environmental health and safety risk). The system stops rotating of the guns automatically when front windows are opened.
9. Electrical panel is produced according to European norms and standards.
10. Machine has four different dye channels and one polish channel. Thanks to separate dye channels, it is possible to spray two different colors at the same time.
11. Due to separate dye channels, there is Dye Regeneration System that allows taking back dyes in the channels at the end of the day or during the color changing. The amount of dye in the machine is about 2 kg.
12. Special devices control humidity rate in the drying cabinets.
13. Belt reducer is coupled to the monofilo perlon roller and power losses are eliminated.
14. Since drive mechanism of the special monofilo perlon washing system is connected to belt roller, monofilo perlon are cleaned with water supplied to the washing system when the belt starts to work. Thus, it does not make different color traces under leathers.
15. Heat losses in drying cabinets are minimized by high-density isolated glass placed between double walls.
16. Since the radial aspirators with high airflow are used in the drying cabinets, a quiet and vibration-free working environment is provided.
17. As the economizer used in our machine is our own production, spare parts can be provided at any time. In case of emergency, the service economizer is sent to ensure that production does not stop.
18. Economizers in machines that has double spraying cabinets are independent of each other and can be adjusted separately. In case of any failure in any economizer, the other one will continue to work and production will not be interrupted. This feature is only available on our machine.
19. Rotating speed of spraying cabinets and belt speed can be seen from LCD display on economizers. In addition, size and number of dyed leather as square decimeter (with 10% error rate) are shown on the same screen.

MODEL	TEK KAFA MAKİNE TOPLAM UZUNLUK (L)	ÇİFT KAFA MAKİNE TOPLAM UZUNLUK (L)	BOYAMA KABİNİ BOYU (B)	BOYAMA KABİNİ GENİŞLİĞİ (C)	ÖN VE ARKA AYAK GENİŞLİĞİ (D)
	ONE SPRAYING CABINET TOTAL LENGHT (L)	DOUBLE SPRAYING CABINET TOTAL LENGHT (L)	SPRAYING CABINET LENGHT (B)	SPRAYING CABINET WIDTH (C)	FRONT AND BACK LEG WIDTH (D)
2400	17600	29000	4250	3600	2600
2600	18000	29500	4550	3900	2800
3000	18400	30500	5150	4500	3200
3200	18700	31000	5450	4800	3400
3400	19000	31500	5750	5100	3600

Baca genişliği 1400 mm'dir.
Chimney width is 1400 mm.

Ölçüler mm olarak yazılmıştır.
Measures in mm

İKİ KABİNLİ PİSTOLE MAKİNASI



TEK KABİNLİ PİSTOLE MAKİNASI

